

# Fiche matériel Arc Classique



Date:

Nom: Prénom:

## ARC

DROITIER

GAUCHER

MARQUE:

HAUTEUR:

PUISSANCE MARQUÉE:

ALLONGE DU TIREUR:

PUISSANCE A L'ALLONGE:

## CORDE

LONGUEUR:

NOMBRE DE BRINS:

MATERIAU:

## FLECHES TIR INTERIEUR

TYPE:  LONGUEUR:

POINTE MARQUE:  TYPE:  POIDS:  grain

1 grain = 0.0648 gramme.

PLUME MARQUE:  TYPE:  LONGUEUR:  CM

ENCOCHE MARQUE:  TYPE:  TAILLE:

FLECHE TYPE & CALIBRE:  LONGUEUR SANS ENCOCHE NI POINTE:  CM

## FLECHES TIR EXTERIEUR

TYPE:  LONGUEUR:

POINTE MARQUE:  TYPE:  POIDS:  grain

1 grain = 0.0648 gramme.

PLUME MARQUE:  TYPE:  LONGUEUR:  CM

ENCOCHE MARQUE:  TYPE:  TAILLE:

FLECHE TYPE & CALIBRE:  LONGUEUR SANS ENCOCHE NI POINTE:  CM

## ACCESSOIRES

CLICKER  OUI  NON TYPE:

REPOSE FLECHE TYPE:  BERGER BUTTON MARQUE:

PALETTE MODELE:  DRAGONNE TYPE:

VISSEUR MARQUE:  REGLAGE:

DISTANCE	VALEUR
10M	
15M	
18M	
20M	
25M	
30M	
40M	
50M	

NOTES:

# FICHE D'ENREGISTREMENT DES PARAMÈTRES DE RÉGLAGE :

Date: \_\_\_\_\_  
 Nom: \_\_\_\_\_ Prénom: \_\_\_\_\_

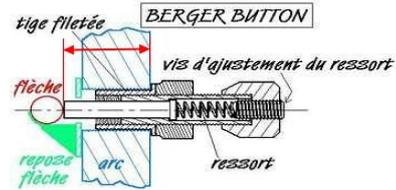


## ARC

Tension réelle :  Tension corrigée :  Tiller:

Berger-Button :   
 Mesure de l'écartement en mm :

Pression : \_\_\_\_\_  
 (nombre de tours depuis la position bloquée du ressort)



ajuster le tiller entre 0 et 8mm		En agissant sur les butées réglables			
tiller = tiller haut - tiller bas					
hauteur de l'arc	64"	66"	68"	70"	
band +/- 1cm	20,9	21,6	22,3	23	

Tilleur haut (A) =

Détalonnage haut =       Détalonnage bas =

Band (C) =

Tilleur bas (B) =

NOTES: